




## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Listung und Fremdüberwachung gem. TL/TP-KOR, Blatt 91
- 1K-AY Hydro Deckbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von feuerverzinkten Stahlkonstruktionen, z.B. Gittermaste, Fahrleitungsmaste, Geländer, Lärmschutzwände
- Zur Werksbeschichtung im Airless-Spritzverfahren mit Sollschichtdicken von 120 µm
- In Kombination mit geeigneten Deckbeschichtungen auch als Zwischenbeschichtung für hohe Korrosionsbelastungen bis C5 geeignet

## PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W91	Eisenglimmer-Farbtöne
	W91-E.... Eisenglimmer-Farbtöne (gemäß G+W-Farbkarte)
	<b>Mischungsverhältnis nach Gewicht</b> Nicht relevant
	Demineralisiertes Wasser

GEHOTEX-W91	Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne <sup>1)</sup>				
	Dichte (g/mL) <b>1,45</b>	Festkörper (Masse-%) <b>64,0</b>	VOC-Gehalt (Masse-%) <b>&lt; 4</b>	Festkörpervolumen (%) <b>48,0</b>	Festkörpervolumen (mL/kg) <b>330</b>
	DFT * (µm) <b>120</b>	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) <b>250</b>	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> <b>1,2</b>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup> <b>0,365</b>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg) <b>2,7</b>

- 1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich  
2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs  
3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airless

Druckluft

Rollen / <sup>4)</sup>  
Streichen

Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,53	-	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	-	-
Zerstäubedruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	120	-	50 bis 70
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	-	-

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

4) Nur für kleine Flächen zu empfehlen,  
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 120 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
 staubtrocken:		nach 45 bis 60 Minuten
 klebfrei:		nach 1,5 bis 2 Stunden
 manipulierbar: überlackierbar mit sich selbst: überlackierbar mit 2K-Stoffen:		nach 16 bis 24 Stunden nach 6 Stunden nach 16 bis 24 Stunden

### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Feuerverzinkte Stahlflächen

- Frisch feuerverzinkte Oberflächen können direkt mit GEHOTEX-W91 beschichtet werden. Voraussetzung sind trockene, saubere Oberflächen ohne sichtbare Zinkreaktionsprodukte (Weißrost, usw.)
- Haftungsmindernde Substanzen, insbesondere Zinksalze, entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alkalische Netzmittelwäsche, alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.  
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.



### Luft- und Untergrundtemperaturen

10 bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %

Taupunktstand ≥ 3 °C

Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.

**BESCHICHTUNGS-  
SYSTEME**

**BEISPIELE**

**Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461**

	<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
 <b>Einschichter / Zwischen- beschichtung</b>	GEHOTEX-W91	120
<b>Optionale Deckbeschichtungen</b>	GEHOTEX-W92 WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R	80

**SCHUTZ-  
MASSNAHMEN**



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholti-wiemer.de](http://www.geholti-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.