

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Einschichter für den hochwertigen Korrosionsschutz von Stahlkonstruktionen, z. B. Stahlhallenbau, Anlagenbau, Kranbau
- Zur Werksbeschichtung im Airless-Spritzverfahren mit Schichtdicken von 80 bis 120 µm, z. B. in automatischen Anlagen
- Als Einschichtsystem mit 100 µm geeignet für die Korrosivitätskategorien C1, C2, hohe Schutzdauer
- Eignungsbestätigung IKS Dresden GmbH Prüfbericht PB300/272/12
- Bei höherer Korrosionsbelastung in Mehrschichtsystemen zusammen mit geeigneten optionalen Deckbeschichtungen

PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W9	RAL-Farbtöne, matt
	W9-M.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)
	Mischungsverhältnis nach Gewicht Nicht relevant
	Demineralisiertes Wasser

GEHOTEX-W9	Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾				
	Dichte (g/mL) 1,3	Festkörper (Masse-%) 62,0	VOC-Gehalt (Masse-%) < 6	Festkörpervolumen (%) 50,0	Festkörpervolumen (mL/kg) 385
	DFT * (µm) 100	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 200	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾ 1,6	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾ 0,260	Ergiebigkeit (m ² /kg) 3,8

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless

Druckluft

Rollen / ⁴⁾
Streichen

Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,58	-	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	-	-
Zerstäubendruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80 bis 120	-	60 bis 80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 5	-	0 bis 2

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

4) Nur für kleine Flächen zu empfehlen,
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich

VERARBEITUNGS- HINWEISE



Verarbeitungszeit
Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 100 µm DFT	Umgebungstemperatur 20 °C
 staubtrocken:	nach 45 bis 60 Minuten
 klebfrei:	nach 1,5 bis 2 Stunden
 manipulierbar: überlackierbar mit 1K-Stoffen: überlackierbar mit 2K-Stoffen:	nach 6 bis 8 Stunden nach 8 Stunden nach 5 Tagen

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 alternativ in industriellen Anwendungsbereichen
- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren

Vorliegende (Fertigungs-)Beschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen
10 bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C
Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Grund- beschichtung/ Einschichter	GEHOTEX-W9	80 bis 120
	Optionale Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R GEHOTEX-W92	80

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.