

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Haftgrund für feuerverzinkte Stahlkonstruktionen
- Vornehmlich zur Werksbeschichtung im Airless-Spritzverfahren mit Sollsichtdicken von 40 bis 60 µm
- Die Verarbeitung durch Streichen und Rollen ist ebenfalls möglich
- Optimale Haftung und Elastizität auch auf frischer, feuerverzinkter Oberfläche ohne Sweepstrahlen

## PRODUKTDATEN

### GEHOTEX-W7-Haftgrund



W7-701 Grau  
W7-940 Weiß (andere Farbtöne auf Anfrage)



**Mischungsverhältnis nach Gewicht**  
Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte

### GEHOTEX-W7-Haftgrund/ Richtwerte <sup>1)</sup>

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	(mL/kg)
	<b>1,4</b>	<b>67,0</b>	<b>&lt; 3</b>	<b>54,0</b>	<b>385</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>100</b>	<b>185</b>	<b>0,8</b>	<b>0,260</b>	<b>3,9</b>

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



**Airless /  
Airmix**



**Druckluft**



**Rollen / 4)  
Streichen**

<b>Düsengröße (mm)</b>	<b>0,38 bis 0,45</b>	<b>1,5 bis 1,8</b>	-
<b>Materialdruck (bar)</b>	<b>100 bis 250</b>	-	-
<b>Zerstäubedruck (bar)</b>	<b>3,0 bis 4,0</b>	<b>3,0 bis 4,0</b>	-
<b>DFT * je Arbeitsgang (µm)</b>	<b>40 bis 60</b>	<b>40 bis 60</b>	<b>40 bis 60</b>
<b>Verdünnungszugabe (%)</b>	<b>0 bis 5</b>	<b>3 bis 5</b>	-

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

4) Nur für kleine Flächen zu empfehlen,  
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



**Verarbeitungszeit**  
Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
staubtrocken:		nach 30 bis 45 Minuten
klebfrei:		nach 1,0 bis 1,5 Stunden
manipulierbar: überlackierbar mit 1K-Stoffen: überlackierbar mit 2K-Stoffen:		nach 8 bis 12 Stunden nach 12 Stunden nach 24 Stunden

### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stückverzinkte Stahlflächen

- Frisch feuerverzinkte Oberflächen können direkt mit GEHOTEX-W7-Haftgrund beschichtet werden. Voraussetzung sind trockene, saubere Oberflächen ohne sichtbare Zinkreaktionsprodukte (Weißrost, usw.)
- Haftungsmindernde Substanzen, insbesondere Zinksalze, entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alkalische Netzmittelwäsche, alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.  
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.



**Luft- und Untergrundtemperaturen**  
10 bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %  
Taupunktastand ≥ 3 °C  
Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten

**BESCHICHTUNGS-  
SYSTEME**

**BEISPIELE**

**Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461**

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	Grundbeschichtung	GEHOTEX-W7-Haftgrund	40 bis 60
	Deckbeschichtungen	GEHOTEX-W92 WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R	80

**SCHUTZ-  
MASSNAHMEN**



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.