


WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- **Hochwertiger, seidenmatter High-Solid Einschichter auf Basis Epoxidharz mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften, vornehmlich in Innenbereichen**
- **Im Beschichtungssystem z. B. mit WIEREGEN-M87 für die Korrosivitätskategorien C4 bis C5 geeignet**
- **Mit Sollsichtdicken von 100 bis 160 µm geeignet für die Korrosivitätskategorie C1, C2 und C3 hohe Schutzdauer**
- **Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit**

PRODUKTDATEN

GEHOPON-E63, GEHOPON-E63-Aluminium	RAL-Farbtöne, seidenmatt
	E63-F.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage) E63-F7701 Aluminium
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 6:1 mit Härter EX-91S
	Verdünnung V-538

GEHOPON-E63	Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾				
	Dichte (g/mL) 1,6	Festkörper (Masse-%) 82,0	VOC-Gehalt (Masse-%) 18,0	Festkörpervolumen (%) (mL/kg) 68,0 425	
	DFT * (µm) 100	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 145	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾ 4,2	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾ 0,235	Ergiebigkeit (m ² /kg) 4,3

GEHOPON-E63-Aluminium	Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾				
	Dichte (g/mL) 1,45	Festkörper (Masse-%) 76,5	VOC-Gehalt (Masse-%) 23,5	Festkörpervolumen (%) (mL/kg) 60,5 415	
	DFT * (µm) 100	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 166	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾ 5,6	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾ 0,240	Ergiebigkeit (m ² /kg) 4,2

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbtönenabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und
Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



	Airless	Airmix	Rollen / Streichen ⁴⁾
Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,74	0,34 bis 0,69	-
Materialdruck (bar)	150 bis 350	100 bis 150	-
Zerstäubedruck (bar)	-	2,0 bis 2,5	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	100 bis 160	100 bis 160	60 bis 80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 4	0 bis 4	0 bis 2

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

4) Nur für kleine Flächen zu empfehlen,
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich

 Verarbeitungszeit bei	20 °C

Aushärtungszeit bei 160 µm DFT	Umgebungstemperatur 20 °C
 staubtrocken:	nach ca. 30 Minuten
 klebfrei:	nach ca. 3 bis 4 Stunden
 Überlackierbar / manipulierbar:	nach ca. 8 bis 10 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten- Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen

- Maschinelle oder Handtrostung im Vorbereitungsgrad P_{Ma} bzw. St 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Vorliegende Beschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung von Altbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen.



Luft- und Untergrundtemperaturen
≥ 10 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Einschichter	GEHOPON-E63 GEHOPON-E63-Aluminium	100 bis 160
	Optionale Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R WIEREGEN-M165R	80

Untergrund: Stahl, maschinell bzw. handentrostet PMA/St3 ggf. mit Altbeschichtung

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Einschichter	GEHOPON-E63-Aluminium	100 bis 160
	Optionale Zwischenbeschichtungen	GEHOPON-E63 GEHOPON-E63-Aluminium	80
	Optionale Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R WIEREGEN-M165R	80

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis CX gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholt-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.