

■ **ANWENDUNGSGEBIETE** Mit GEHOPON-E28 erzielt man auf mineralischen Untergründen wie Beton und Zementestrich fugenlose Rollbeschichtungen, die hohen Anforderungen in Bezug auf mechanische Festigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Sauberkeit und Hygiene genügen

■ **PRODUKT-EIGENSCHAFTEN** GEHOPON-E28 ist ein pigmentierter Beschichtungsstoff auf Basis eines lösemittelfreien 2K-Epoxidharzes.

Die mit GEHOPON-E28 hergestellten Deckbeschichtungen sind nach der Aushärtung mechanisch belastbar, abriebfest, druckfest und befahrbar.

Beständigkeiten GEHOPON-E28 ist im ausgehärteten Zustand benzin- und ölbeständig sowie weitgehend laugen-, säure- und lösemittelbeständig.

■ **PRODUKTDATEN** GEHOPON-E28, Komp. A GEHOPON-E28, Komp. B

Produkt-Nummer E28-.... (je nach Farbton) EX-6B

Mischungsverhältnis 4 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil

Standardfarbton E28-7532
Kieselgrau etwa RAL 7032
(andere Farbtöne auf Anfrage)

Lagerfähigkeit In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 12 Monate.

Materialbedarf 0,5 bis 0,7 kg/m²

■ **TECHNISCHE DATEN**

**Angabe nach 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Decopaint-Richtlinie“**

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungsmethoden“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

Beschichtungssysteme	Untergrund	Beton, Zementestrich
	Oberflächen- vorbereitung	Optimal: Kugelstrahlen
	Grundierung	GEHOPON-E175
	Verbrauch:	0,3 - 0,5 kg/m ²
	Kratzspachtelung (optional)	GEHOPON-E175 zuzüglich ca. 100 Gew.-% Quarzsand der Körnung 0,1 bis 0,4 mm
	Verbrauch: (Mischung)	0,4 bis 1,0 kg
	Rollbeschichtung	GEHOPON-E28
	Verbrauch:	0,5 - 0,7 kg/m ²

■ HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, frei von losen und absandenden Teilen, Staub, Zementschlämme und sonstigen Verunreinigungen sein und folgende Anforderungen erfüllen:

- Beton: mind. C 20/25
- Zementestrich: mind. CT-C35-F5
- Alter: mind. 28 Tage
- Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm²
- Restfeuchte: < 2 % (gemessen nach CM-Methode)

Untergrundvorbereitung

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme und ölige Verschmutzungen müssen mechanisch, z. B. durch Strahlen oder Fräsen entfernt werden.

Verarbeitungsbedingungen

Luft- und Untergrund- temperaturen

mind. 10 °C, max. 25 °C.

Optimale Ergebnisse werden bei Temperaturen von 15 bis 25 °C erzielt.

Achtung:

Bei ansteigender Raum- oder Objekttemperatur während der Verarbeitung auf porösem Untergrund besteht die Gefahr der Blasenbildung. Deshalb sollte die Beschichtung bei konstanten bzw. fallenden Temperaturen erfolgen.

Rel. Luftfeuchte

max. 80 % relative Luftfeuchte.

Bei Taupunktverhältnissen nicht verarbeiten.

Feuchtigkeitseinwirkung während der Härtung kann zu Schleierbildung oder Verfärbung führen.

Verarbeitungshinweise

Mischen GEHOPON-E28 und den entsprechend abgepackten Härter mit einem maschinellen Rührwerk intensiv mischen, bis sich eine homogene und schlierenfreie Mischung ergibt. Das Material ist nach Umtopfen und nochmaligem Umrühren gebrauchsfertig.

Verarbeitungsmethoden Rollen

Gerätereinigung Verdünnung V-538

Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

Verarbeitungszeit Je nach Temperatur 30 bis 60 Minuten

Aushärungszeit Begebar nach 12 bis 16 Stunden (bei +20 °C)

Volle mechanische und chemische Belastbarkeit nach 7 bis 14 Tagen in Abhängigkeit von der Temperatur.

■ **CE-KENNZEICHNUNG** CE Kennzeichnung gemäß DIN EN 13813

EG-Konformitätserklärung gemäß DIN EN 13813

■ **SCHUTZMASSNAHMEN** Härter reagiert alkalisch und daher ätzend auf Haut und Schleimhäute (Augen!). Verschmutzungen deshalb vermeiden, notfalls gründlich mit Wasser und Seife abwaschen.

Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden.

Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter www.geholit-wiemer.de abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.